

一般信息

产品说明

高流动、复合强化 (20%)、阻燃V-1

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
特性	• 良好的流动性 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车领域的应用 • 汽车电子 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.23	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (280°C/5.0 kg)	31	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	
流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.40	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.060	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5700	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂)	80.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	5500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	132	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	115	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.7E-5	cm/cm/°C	
垂直	6.8E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	35	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.20		
1 MHz	3.10		

IupiacTM AP6GM4
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	5.7E-3		
1 MHz	6.7E-3		
漏电起痕指数	200	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-1		UL 94

加工信息

注射	额定值 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	60 到 100 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0 hr
料筒后部温度	240 到 270 °C
料筒中部温度	250 到 290 °C
料筒前部温度	250 到 290 °C
射嘴温度	250 到 280 °C
模具温度	80 到 100 °C
注塑压力	20.0 到 150 MPa
注射速度	中等
螺杆转速	60 到 150 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

(+) 18816996168

Ponciplastics.com